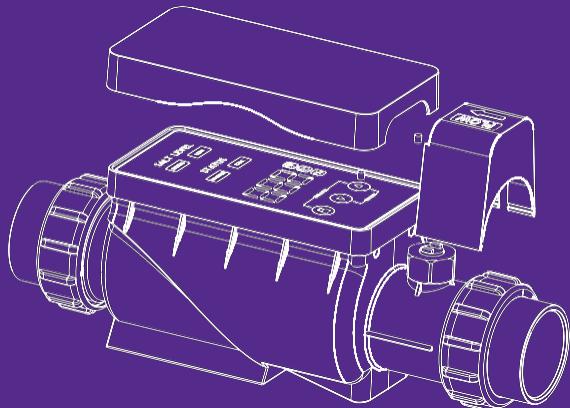




# SSCnano+

## MANUAL DE INSTALACIÓN Y USO



## MANUAL DE USO



RoHS  
DIRECTIVE  
2011/65/EU

SAA

Modelos: SSCnano+20  
SSCnano+30  
SSCnano+40

# ÍNDICE

PÁGINA

- |    |                                      |
|----|--------------------------------------|
| 2  | ... ADVERTENCIA                      |
| 2  | ... 1. INTRODUCCIÓN DEL PRODUCTO     |
| 3  | ... 2. CARACTERÍSTICAS               |
|    | 2.1 DIMENSIONES                      |
|    | 2.2 ACCESORIOS                       |
| 5  | ... 3. INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO  |
|    | 3.1 INSTALACIÓN                      |
|    | 3.2 CONEXIÓN CON RACOR DE 63 MM (2") |
| 7  | ... 4. FUNCIONAMIENTO                |
| 10 | ... 5. LISTA DE PIEZAS DE RECAMBIO   |
| 11 | ... 6. CONDICIONES DE GARANTÍA       |

## ADVERTENCIAS



### ADVERTENCIA

Este producto debe ser instalado y reparado por un técnico cualificado en la instalación y el mantenimiento de productos para piscinas/spas. Lea este manual antes de instalar el producto. Siga estrictamente las instrucciones de este manual. Desconecte la alimentación eléctrica antes de retirar la cubierta para realizar el mantenimiento del aparato. Vuelva a colocar todos los tornillos y tapas antes de volver a conectar el aparato a la fuente de alimentación. Una instalación y/o un funcionamiento incorrectos pueden provocar lesiones graves, daños materiales o la muerte. Para reducir el riesgo de lesiones, no permita que los niños utilicen este producto. Una instalación y/o un funcionamiento incorrectos anularán la garantía.

### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

Al instalar y utilizar este equipo eléctrico, se deben respetar siempre las precauciones de seguridad básicas, entre las que se incluyen las siguientes:

- 1)LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES.
- 2)ADVERTENCIA: para reducir el riesgo de lesiones, no permita que los niños utilicen este producto a menos que estén bajo supervisión constante.
- 3)ADVERTENCIA: Riesgo de descarga eléctrica. Conecte únicamente a un circuito derivado protegido por un interruptor diferencial (GFCI). Póngase en contacto con un electricista cualificado si no puede comprobar que el circuito está protegido por un GFCI.
- 4)El aparato solo debe conectarse a un circuito de alimentación protegido por un interruptor diferencial (GFCI). Este dispositivo debe ser instalado por el instalador y comprobado periódicamente. Para comprobar el GFCI, pulse el botón de prueba: la alimentación debe interrumpirse. A continuación, pulse el botón de reinicio: la alimentación debe restablecerse. Si el GFCI no funciona de esta manera, está defectuoso. Si el GFCI interrumpe la alimentación sin que se pulse el botón de prueba, hay una fuga de corriente, lo que indica un riesgo potencial de descarga eléctrica. No utilice esta bomba. Desconéctela y haga que un técnico cualificado corrija el problema antes de volver a utilizarla.
- 5)No entierre el cable. Colóquelo de manera que se minimice el riesgo de daños causados por cortacéspedes, cortasetos u otros equipos.
- 6)ADVERTENCIA: para reducir el riesgo de descarga eléctrica, sustituya inmediatamente cualquier cable dañado.
- 7)ADVERTENCIA: para reducir el riesgo de descarga eléctrica, no utilice un cable alargador para conectar el aparato; en su lugar, instale una toma de corriente correctamente situada.
- 8)La fuente de alimentación debe instalarse a una distancia mínima de 1,5 m de la piscina.
- 9)Asegúrese de desmontar y volver a montar correctamente la célula para su limpieza.
- 10)No encienda ni utilice el aparato si la carcasa de la célula está dañada o mal montada.
- 11)El aparato debe instalarse a una distancia mínima de 1,5 m de la piscina.
- 12)Este aparato no está destinado a ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimientos, a menos que hayan recibido supervisión o instrucciones sobre el uso del aparato por parte de una persona responsable de su seguridad.
- 13)Se debe vigilar a los niños para asegurarse de que no jueguen con el aparato. Los niños no deben jugar con el aparato.
- 14)Este aparato puede ser utilizado por niños mayores de 8 años, así como por personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de experiencia y conocimientos, siempre que hayan recibido supervisión o instrucciones sobre el uso seguro del aparato y comprendan los peligros que conlleva.
- 15)La limpieza y el mantenimiento del aparato por parte del usuario no deben ser realizados por niños sin supervisión.

## 1. PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

SSCnano+ es un innovador electrolizador de sal en línea que se sincroniza perfectamente con la bomba. Con su temporizador preajustado que ofrece opciones flexibles y 12 modos de producción de cloro, el SSCnano+ permite un control total del proceso de cloración. Disfrute de las ventajas de una larga vida útil de la célula y una reducción del uso de productos químicos, gracias a su diseño eficaz y ecológico. Compacto y fácil de usar, el SSCnano+ revoluciona la experiencia de la producción de cloro.

La cloración salina es un método de desinfección de piscinas que utiliza cloro generado por electrólisis. La electrólisis se obtiene haciendo pasar la solución salina a través de una pequeña carga eléctrica en una célula electrólítica, lo que transforma el cloruro de sodio (sal) presente en el agua en cloro gaseoso. Este gas se disuelve en el agua y se transforma en hipoclorito de sodio (cloro líquido).

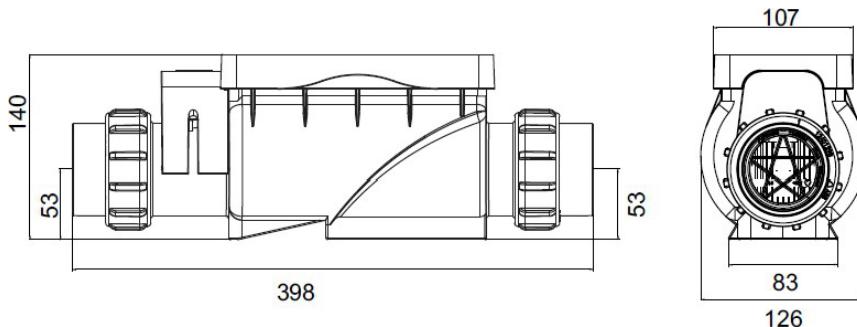
## 2. ESPECIFICACIONES

Código	Modelo	Tensión de entrada / Frecuencia	Nivel de sal	Tasa de producción de la célula	Presión máxima de servicio	Conexiones de la célula	Temperatura de funcionamiento	Caudal mínimo	Volumen máximo de la piscina
9130059	SSCnano+20	110-240 V 50-60 Hz	2800-4500 ppm	20 g/h	2,5 bar	2,0"/63 mm	10-45 °C	3 m³/h	100 m³
9130060	SSCnano+30			30 g/h					140 m³
9130061	SSCnano+40			40 g/h					180 m³

NOTA: Se requiere un caudal mínimo de 3 m<sup>3</sup>/h para activar el interruptor de caudal de agua.

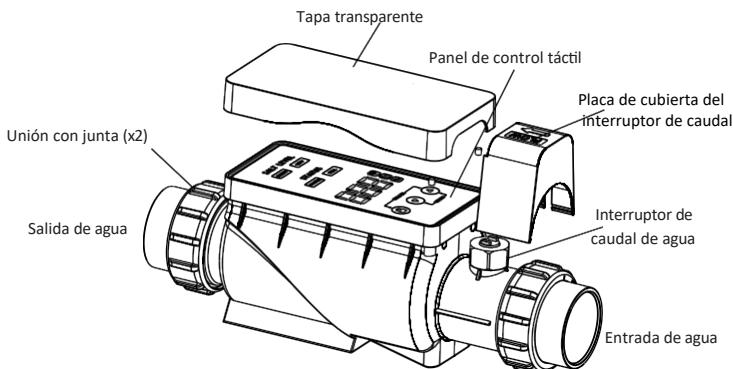
Duración máxima de funcionamiento: 24 h

### 2.1 DIMENSIONES (mm)



## 2.2 ESQUEMA DE INSTALACIÓN DE LA PLACA DE CUBIERTA DEL INTERRUPTOR DE CAUDAL

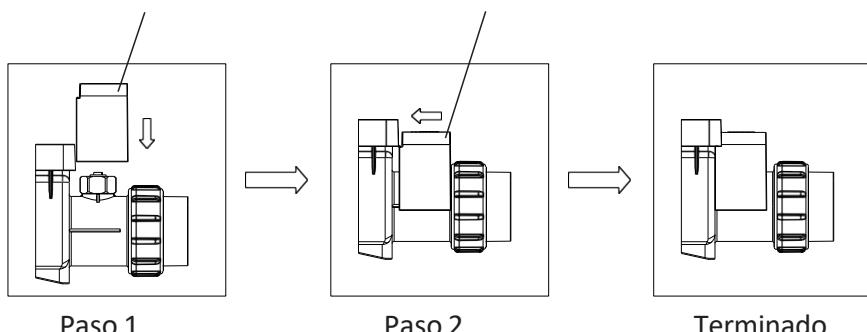
Fije la parte inferior de la placa del controlador de caudal en las ranuras de los clips situados a ambos lados del cuerpo principal. A continuación, presione la cubierta transparente para que la parte superior de la placa encaje en la ranura de la cubierta interior.



### Esquema de instalación de la placa de cubierta del interruptor de caudal

Dirija la parte inferior de la placa de cubierta del interruptor de caudal hacia las ubicaciones de los clips situados a ambos lados del cuerpo principal.

Empújela hacia la cubierta transparente para que el clip superior de la placa de cubierta del interruptor de caudal encaje en la ranura de la cubierta interior.



1. Encaje la placa de cubierta del detector de flujo en los clips situados a ambos lados del cuerpo principal.

2. Deslice la placa de cubierta del detector de flujo hacia la tapa transparente hasta que sus clips superiores encajen en la ranura de la tapa interior.

### 3. INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO

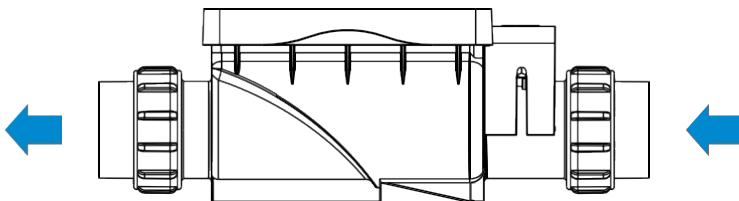
Compruebe regularmente el sistema de la piscina y los parámetros en el rango:

Parámetro	Rango objetivo
Salinidad	2800 a 4500 ppm
Temperatura	10-45 °C
Caudal	$\geq 3 \text{ m}^3/\text{h}$

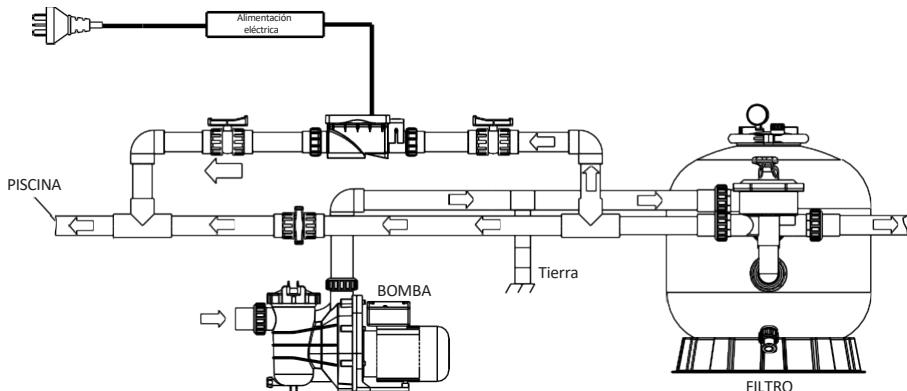
#### 3.1 INSTALACIÓN

El SSCnano+ tiene una marca en forma de flecha en su cuerpo [Fig. 2] que indica la dirección del flujo de agua. Está diseñado para funcionar con caudales de agua entre 3 y 10  $\text{m}^3/\text{h}$ . Consulte las especificaciones del fabricante de las tuberías para conocer el caudal máximo recomendado. Es imprescindible utilizar un circuito de derivación (bypass) con una válvula de regulación del caudal si este supera los  $8 \text{ m}^3/\text{h}$ . La [Fig. 3] muestra la instalación general. La adición de una válvula antes y después del SSCnano+ permite garantizar el aislamiento entre el SSCnano+ y la instalación durante las operaciones de mantenimiento.

El SSC nano+ debe colocarse de manera que permita un fácil funcionamiento de la pantalla, sin obstrucciones que puedan afectar a su uso.



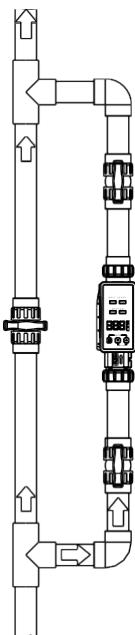
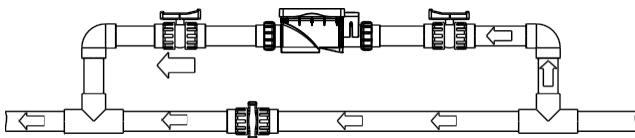
[Fig.2]



[Fig.3]

### 3.1.1 CONEXIÓN CON UNIÓN DE 63 MM (2")

El SSCnano+ se puede instalar en posición horizontal o vertical. El racor está diseñado para tubos de 2 pulgadas en el sistema imperial y de 63 mm en el sistema métrico. Es necesario pegar los tubos para fijarlos.



---

## 4. FUNCIONAMIENTO

---

### 4.1

El interruptor de caudal de agua: el interruptor de caudal de agua garantiza un caudal de agua suficiente en el electrolizador de sal en línea. Si las tuberías del electrolizador están mal instaladas o si el caudal de agua es insuficiente, no se producirá cloro. Consulte la sección 4.4.3 para obtener una descripción de los indicadores luminosos.

### 4.2

Sensor de temperatura: protege el electrolizador de sal en línea contra problemas de funcionamiento y posibles daños. Muestra un símbolo «°C». Cuando el símbolo «°C» se ilumina en blanco de forma constante, la pantalla digital muestra la temperatura real del agua. Este valor de temperatura, el porcentaje de salida de electrólisis y el valor de salinidad se pueden alternar. Véase la sección 4.5.2.

Cuando la temperatura del agua de la piscina desciende por debajo de 10 °C ( $\pm 1,5$  °C), el sensor de temperatura apaga el clorador salino en línea. La pantalla digital muestra «ER2» en blanco parpadeante y el símbolo «°C» parpadea en blanco. No se produce cloro.

Cuando la temperatura del agua supera los 10 °C, el electrolizador de sal en línea vuelve a funcionar con normalidad. La pantalla digital vuelve a mostrar el porcentaje de salida de electrólisis, lo que indica que el electrolizador funciona con normalidad. El rango de temperatura de funcionamiento es >10 °C.

### 4.3

Sensor de salinidad: cada vez que se enciende el electrólisis de sal en línea, se activan las dos sondas del sensor de salinidad del interior del aparato. También se reactivan cada ocho horas de funcionamiento. Al arrancar, el anillo exterior de la pantalla digital gira para indicar que el electrolizador está en modo de análisis. Al cabo de dos minutos, el indicador LED muestra uno de los cuatro rangos de salinidad. Para obtener más información, consulte la sección 4.4.1 «Indicadores luminosos que muestran el estado de salinidad» más abajo.

Nota: la precisión de la lectura del sensor de salinidad es de +/-500 ppm.

## 4.4 Indicadores luminosos de estado de salinidad, electrólisis y caudal

### 4.4.1

Indicadores luminosos que muestran el estado de salinidad: el electrolizador en línea comprueba diariamente la salinidad del aguade la piscina y muestra el nivel de la siguiente manera:

- **Indicador blanco GOOD (encendido fijo):** la salinidad es buena. La salinidad del agua de la piscina está entre 2800 ppm y 4500 ppm.
- **Indicador luminoso blanco GOOD (parpadeando):** la salinidad es superior a 4500 ppm. Una salinidad elevada aumenta el riesgo de corrosión de los equipos de la piscina y de daños en las placas de titanio.
- **Indicador blanco LOW (encendido permanentemente):** salinidad baja. La salinidad es inferior a 2800 ppm. El electrolizador de sal en línea producirá cloro con una eficacia reducida.
- **La pantalla digital parpadea «ER1» en blanco:** salinidad muy baja. Si la salinidad desciende por debajo de 2000 ppm, el electrolizador de sal en línea no producirá cloro.

### 4.4.2

Indicador CELL: indica el estado de electrólisis de las placas de titanio del electrolizador de sal en línea:

- **Blanco (parpadeante):** el clorador salino en línea debe ser inspeccionado. Puede haber una acumulación de calcio en las placas de titanio. No se producirá cloro.
- **Blanco (encendido permanentemente):** el electrolizador de sal en línea funciona correctamente y produce cloro.
- **Apagado (sin luz):** el clorador salino en línea está apagado y no produce cloro. Es posible que se encuentre en un periodo sin electrólisis de un ciclo de desinfección y que se reanude pronto.

### 4.4.3

Indicador WATER (indicador del interruptor de caudal de agua): este indicador muestra el caudal de agua a través de la unidad principal en contacto con las placas de titanio del clorador salino en línea.

- **Rojo:** el caudal de agua a través del electrolizador de sal en línea es insuficiente. No hay producción de cloro.
- **Blanco:** el caudal de agua es suficiente para la producción de cloro.

## 4.5 Pantalla de salida del electrolizador/temperatura/salinidad/códigos de error (pantalla digital), indicador blanco

### 4.5.1

- **Pantalla digital parpadeante «ER1» (blanca):** salinidad muy baja. La salinidad ha descendido por debajo de 2000 ppm. El electrolizador de sal en línea se apaga. No hay producción de cloro.
- **Pantalla digital parpadeando «ER2» (blanco):** la temperatura del agua de la piscina ha bajado por debajo de 10 °C ( $\pm 1,5$  °C). El sensor de temperatura apaga el clorador salino en línea. No se produce cloro.
- **Pantalla digital parpadeando «ER3» (blanco):** sobreintensidad. La corriente supera el límite.
- **Pantalla digital parpadeante «ER4» (blanca):** tensión anómala.
- **Cuando la luz blanca de la carcasa parpadea y muestra «ER5»,** significa que la temperatura de la tarjeta de control principal es demasiado alta.
- **Cuando la luz blanca de la carcasa parpadea y muestra «ER6»,** significa que cuando la temperatura del agua de la piscina alcanza los 52 °C o más, se activa la protección contra sobrecalentamiento: el electrolizador se detendrá y no se producirá cloro. La función de electrólisis se reanudará cuando la temperatura descienda por debajo de los 50 °C.

### 4.5.2

La alimentación está activada y el aparato está en marcha. Mantenga pulsada la tecla «▼» durante 5 segundos para apagar el dispositivo; mantenga pulsada de nuevo la tecla «▼» durante 5 segundos para volver a encenderlo.

### 4.5.3

Visualización del porcentaje de producción, la temperatura y la salinidad: estos tres valores se pueden modificar pulsando brevemente la tecla «🔒» (bloqueo). Prioridad al arrancar: el porcentaje de producción se muestra en primer lugar. El símbolo «%» se ilumina en blanco; el símbolo «°C» está apagado.

- Pulse una vez «🔒»: se muestra el valor de temperatura. El símbolo «°C» se ilumina en blanco; el símbolo «%» se apaga.
- Vuelva a pulsar «🔒»: se muestra el valor de salinidad. Los símbolos «°C» y «%» se desactivan.
- Vuelva a pulsar «🔒»: volverá a la pantalla del porcentaje de producción. El ciclo se repite.

#### 4.5.4

Pantalla digital - Porcentaje de producción: incluye un símbolo «%». Este valor se puede modificar al mismo tiempo que los valores de temperatura y salinidad. La pantalla de 3 dígitos muestra la producción del electrolizador: el porcentaje de tiempo dedicado a la producción total de cloro gaseoso.

- Los incrementos son del 2 % o del 20 %.
- Los incrementos del 2 % al 10 % son del 2 %.
- Los incrementos del 20 % al 100 % son del 20 %.
- En modo BOOST, parpadea «100 %».

#### Estados de la pantalla:

- 0 %: Pantalla apagada (sin visualización) - Sin producción de cloro - Electrolizador apagado.
- 2 %: «002» fijo - Produce cloro durante 75 segundos por hora.
- 4 %: «004» fijo: produce cloro durante 150 segundos por hora.
- 6 %: «006» fijo: produce cloro durante 16 segundos cada 5 minutos.
- 8 %: «008» fijo: produce cloro durante 22 segundos cada 5 minutos.
- 10 %: «010» fijo: produce cloro durante 30 segundos cada 5 minutos.
- 20 %: «020» fijo: produce cloro durante 55 segundos cada 5 minutos.
- 40 %: «040» fijo: produce cloro durante 105 segundos cada 5 minutos.
- 60 %: «060» fijo: produce cloro durante 160 segundos cada 5 minutos.
- 80 %: «080» fijo: produce cloro durante 215 segundos cada 5 minutos.
- 100 %: «100» fijo: produce cloro durante 265 segundos cada 5 minutos.
- 100 % parpadeante «100»: produce cloro de forma continua durante 24 horas (modo BOOST).

#### Botones para aumentar y disminuir el caudal «▲» y «▼».

Controle el porcentaje de tiempo de capacidad total de producción de electrólisis. El cloro se produce mientras la bomba está en funcionamiento (véanse las indicaciones de salida de electrólisis más arriba).

**Aumentar («▲»):** aumenta la salida de electrólisis en incrementos del 2 % hasta el 10 %, y luego en incrementos del 20 %. Ejemplo: muestra 8 %. Pulse una vez «▲» para mostrar «010». El dispositivo producirá cloro con el nuevo porcentaje de salida del 10 %. Vuelva a pulsar «▲» para mostrar «020», y así sucesivamente hasta «100».

**Disminuir («▼»):** disminuye la cantidad de cloro producida, en incrementos del 2 % (del 2 % al 10 %) o del 20 % (del 20 % al 100 %). Ejemplo: la pantalla muestra «040». Pulse una vez «▼» para mostrar «020». El ajuste será producir cloro al 20 %. Vuelva a pulsar «▼» para mostrar «010».

#### Porcentaje del tiempo de producción de la electrólisis e interrupción del suministro eléctrico:

En caso de corte de corriente, el contador de ciclos conserva su estado.

Ejemplo al 60 %: el electrolizador funcionó durante 160 segundos, el tiempo sin producción fue de 80 segundos (por lo que quedaban 60 segundos de los 140 segundos totales sin electrólisis). Tras el reinicio del aparato, el ciclo continúa ejecutando los 60 segundos restantes sin producción, luego los 160 segundos de producción y continúa el ciclo.

**Modificación del porcentaje de producción durante el ciclo:** pulse «▲» o «▼» para modificar el porcentaje de producción y reiniciar inmediatamente el ciclo con el nuevo porcentaje.

Ejemplo: Al 60 %, el electrolizador funcionó durante 160 segundos y el tiempo sin producción fue de 80 segundos (quedaban 60 segundos). El usuario pulsa «▲» para ajustarlo al 80 %. El dispositivo no completa los 60 segundos restantes del tiempo sin producción. En su lugar, inicia inmediatamente el nuevo ciclo al 80 %: ejecuta los 215 segundos completos de producción y luego continúa de forma continua según el ciclo del 80 %.

#### 4.5.5 Activar/desactivar el modo BOOST

Mantenga pulsados simultáneamente los botones «▼» y «▲» para activar el modo BOOST. Mantenga pulsados simultáneamente por segunda vez los botones «▼» y «▲» para desactivar el modo BOOST.

El aparato vuelve al ajuste porcentual activo antes de la activación del modo BOOST (por ejemplo, si estaba en 60 %) % antes del BOOST, vuelve al 60 %).

**- Funcionamiento del modo BOOST:** ajusta la salida de electrólisis para que funcione de forma continua durante las próximas 24 horas de funcionamiento de la bomba de la piscina. Si el temporizador detiene el ciclo de la bomba y la vuelve a poner en marcha al día siguiente, el modo BOOST continuará con la electrólisis, respetando la inversión de polaridad de 8 horas (se registra el estado del contador).

**- Fin del modo BOOST:** Cancelación manual: el dispositivo vuelve al modo de electrólisis activo antes del inicio del modo BOOST.

**- Despues de 24 horas:** el dispositivo vuelve automáticamente al modo de electrólisis activo antes del inicio del modo BOOST.

**- Pantalla:** La pantalla de salida de la electrólisis parpadeará «100» para indicar que el modo BOOST está activo.

#### 4.5.6 Función de bloqueo de teclas

Tras 60 segundos de inactividad, el botón de bloqueo automático se ilumina con el icono del botón . En ese momento, la pantalla se bloquea y se muestra una luz roja. Para «DESBLOQUEAR», mantenga pulsados simultáneamente los botones y Solo después del desbloqueo se pueden realizar las siguientes operaciones. Tras el desbloqueo, el icono del botón se ilumina en blanco.

#### 4.5.7 Lectura del tiempo de funcionamiento del electrolizador

Pulse simultáneamente los botones y durante 20 segundos; la pantalla mostrará entonces el tiempo acumulado de funcionamiento del electrolizador. Tras 10 segundos de visualización, volverá automáticamente al estado normal.

#### 4.5.8 Comprobación de la duración de funcionamiento del electrolizador

Cuando la pantalla indica 000, la duración de funcionamiento del electrolizador es inferior a 100 horas; cuando indica 001, la duración de funcionamiento del electrolizador está comprendida entre 100 y 200 horas (excluidas); cuando indica 002, la duración de funcionamiento del electrolizador está comprendida entre 200 y 300 horas (excluidas); ... Cuando indica 100, la duración de funcionamiento del electrolizador está comprendida entre 10 000 y 10 100 horas (excluidas). Compruebe la duración correspondiente en función de la indicación.

### 4.6 Autolimpieza con inversión de polaridad

La función de autolimpieza ayuda a reducir la acumulación de incrustaciones en las placas de titanio del electrolizador de sal en línea.

- Ajuste de fábrica: la inversión de polaridad se produce cada 8 horas.
- En caso de corte de corriente, el contador conserva su estado.
- En modo BOOST, la inversión de polaridad también se produce cada 8 horas. El cambio entre los polos «+» y «-» tarda entre 1 y 2 minutos.

-Sincronización: esta inversión se sincroniza con el ciclo de detección del sensor de salinidad.

### 4.7 Función de memoria (Modo memoria)

El SSCnano+ está equipado con una función de memoria automática que no requiere combinaciones de teclas ni intervención manual. Este diseño permite conectar el SSCnano+ a un sistema de automatización (la alimentación principal del equipo puede conectarse a un sistema automatizado).

#### Memoria de parámetros

Con cada ajuste de configuración, el equipo registra automáticamente el modo de electrólisis seleccionado. Cualquier nueva modificación sustituye la configuración anterior; solo se conserva el último modo de electrólisis configurado.

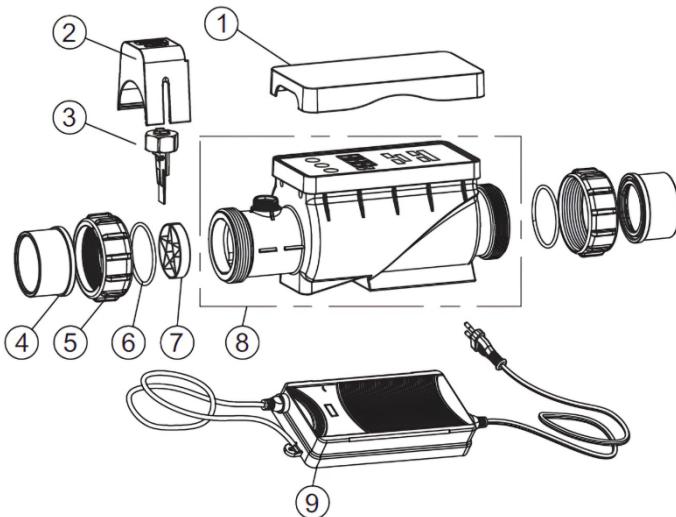
#### Comportamiento en caso de apagado o corte de alimentación

En caso de que el equipo se apague o se produzca una interrupción del suministro eléctrico, el SSCnano+ se reinicia automáticamente una vez que se restablece la alimentación. La producción de cloro se reanuda automáticamente, continuando exactamente desde el punto en el que se interrumpió el funcionamiento, conservando todos los parámetros.

#### Pantalla

El modo mostrado en la pantalla siempre corresponde al último modo de electrólisis registrado.

## 5. LISTA DE PIEZAS DE RECAMBIO



Nº	Código	Designación	Cantidad
1	12405029	Tapa transparente SSCnano+	1
2	12433030	Placa de recubrimiento del detector de caudal	1
3	50903056	Detector de caudal de agua	1
4	12435085	Racor de unión GB63 SSCnano+	2
	12435084	Racor de unión de 2 pulgadas SSCnano+	2
5	12401298	Tuerca SSCnano+	2
6	51504281	Junta tórica de silicona d60x3.5	2
7	10416002	Distribuidor de caudal de agua	1
8	12440111	Unidad principal SSCnano+20	1
	12440112	Unidad principal SSCnano+30	1
	12440113	Unidad principal SSCnano+40	1
9	50928016	Fuente de alimentación SSCnano+20	1
	50928017	Fuente de alimentación SSCnano+30	1
	50928018	Fuente de alimentación SSCnano+40	1

---

## 6. CONDICIONES DE GARANTÍA

---

Como comprador original de este equipo adquirido a Emaux Water Technology Co. Ltd, a través de un distribuidor o concesionario internacional autorizado, usted garantiza que sus productos están libres de defectos de materiales y fabricación en condiciones normales de uso durante el período de garantía. El período de garantía comienza en la fecha de compra y se aplica únicamente al comprador original. No es transferible a ninguna persona que compre el producto después de usted. Excluye todas las piezas consumibles. Durante el período de garantía, el distribuidor autorizado de Emaux reparará o sustituirá las piezas defectuosas por piezas nuevas o, a elección de Emaux, por piezas usadas reparables que sean equivalentes o superiores a las piezas nuevas en términos de rendimiento. Esta garantía limitada se aplica únicamente a los productos comprados a un distribuidor autorizado de Emaux.

Esta garantía limitada no se aplica a los productos que hayan sido dañados o se hayan vuelto defectuosos:

- (a)Como consecuencia de un accidente, un uso incorrecto o un abuso;
- (b)Como consecuencia de un caso de fuerza mayor;
- (c)Debido a un uso no conforme con los parámetros de uso definidos en el presente documento;
- (d)Debido al uso de piezas no fabricadas o vendidas por Emaux;
- (e)Debido a la modificación del producto;
- (f)Como consecuencia de una guerra o un ataque terrorista; o
- (g)Como consecuencia de un servicio realizado por cualquier persona que no sea un distribuidor autorizado de Emaux o un agente autorizado

SALVO QUE SE INDIQUE EXPRESAMENTE LO CONTRARIO EN LA PRESENTE GARANTÍA, EMAUX NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUIDA CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. EMAUX RENUNCIA EXPRESAMENTE A CUALQUIER GARANTÍA NO MENCIONADA EN LA PRESENTE GARANTÍA LIMITADA. CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA QUE PUEDA IMPONERSE POR LEY SE LIMITA A LOS TÉRMINOS DE LA PRESENTE GARANTÍA LIMITADA EXPRESA.

**EMAUX WATER TECHNOLOGY CO., LTD**  
**2/F, Lockhart Centre, No. 301-307 Lockhart Road,**  
**Wanchai, Hong Kong**  
**PHONE +852 2832 9880**

 **YOUR PREMIER SUPPLIER**

[www.emauxgroup.com](http://www.emauxgroup.com)